



# UNIVERSIDADE DE SÃO PAULO

SUPERINTENDÊNCIA DE SAÚDE

Divisão de Saúde Ocupacional

Serviço Especializado em Engenharia de Segurança e Medicina do Trabalho

SESMT

## Memorial descritivo III

**Cadeira giratória estofada, espaldar médio, com apóia-braços reguláveis e rodízios, dotada de mecanismo amortecedor e regulador do assento e do encosto. Destinada para obesos.**



### CARACTERÍSTICAS

#### ASSENTO E ENCOSTO

- Dimensões:
  - ◇ assento: 450 mm (largura mínima) x 450 mm (profundidade mínima);
  - ◇ encosto: 450 mm (largura mínima) x 500 mm (extensão vertical mínima);
  - ◇ apoio de braços: 40 mm (largura mínima) x 200 mm (comprimento mínimo);
- Fabricados em aço SAE 1006/1008 ou compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos;
- Assento com regulagem de profundidade por gatilho/alavanca;
- Encosto com lamina de aço e espuma anatômica de alta resiliência;
- Apoio de braço com regulagem de altura por botão e deslocamento lateral por alavanca;
- Estofados do assento com espuma de poliuretano expandido, de espessura mínima de 60 mm, colada e revestida com tecido.



# UNIVERSIDADE DE SÃO PAULO

SUPERINTENDÊNCIA DE SAÚDE

Divisão de Saúde Ocupacional

Serviço Especializado em Engenharia de Segurança e Medicina do Trabalho

SESMT

## Espumas devem estar em conformidade com as normas:

- Norma ASTM D 3574 - Resistência ao rasgamento: 150N/m mínimo.
- Norma NBR 9176 - Força de indentação a 25%: 150 - 250 N;  
- Força de indentação a 65%: 400 - 600 N.
- Norma NBR 9177 - Fadiga dinâmica (perda de espessura): 10% máximo;  
- Índice de conforto: 2,0 mínimo.
- Norma FMVSS 302 - Flamabilidade - Autoextinguível: 0,00mm/min.

- Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos;
- Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente à produtos químicos;
- Tecido com composição 100% Poliéster na cor preta;

## ESTRUTURA

- Mecanismo de regulagem de inclinação do assento e encosto com bloqueio em qualquer posição através de sistema “freio fricção” e comando por alavanca. Suporte do encosto regulável com curso vertical de 70 mm, com caneca articulada e sistema de amortecedor flexível;
- Coluna de regulagem de altura do assento por acionamento hidráulico a gás com curso de 100mm;
- Suporte de peso: 150 Kg (peso mínimo);
- Base em formato de estrela com cinco pontas;
- Apoio de braços em formato anatômico, regulável (acionamento por botão), com curso vertical e lateral, injetados em poliuretano por processo “integral skin” e alma de aço;



# UNIVERSIDADE DE SÃO PAULO

SUPERINTENDÊNCIA DE SAÚDE

Divisão de Saúde Ocupacional

Serviço Especializado em Engenharia de Segurança e Medicina do Trabalho

## SESMT

- Nas partes metálicas prever furos internos na estrutura para drenagem do líquido de tratamento, aplicar tratamento anticorrosivo que assegure resistência a corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas, em uma atmosfera conforme especificação da NBR 8094 e pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros, na cor PRETA com acabamento FOSCO;
- Rodízios industriais de 2" (mínimo). Rodas para pisos frios revestidas de material resiliente, que apresentem banda de rodagem macia;
- Manípulos de regulagens e alavancas com manoplas em material polimérico injetado;
- Os dispositivos de regulagem das cadeiras giratórias devem ser projetados de modo que possam ser operados pelo usuário em posição sentada, ainda que seja necessário erguer-se da cadeira para fazer o acionamento no caso da regulagem de altura do assento;
- Todos os elementos acessíveis ao usuário quando em posição sentada devem ser arredondados, com raio de curvatura maior que 2 mm, e possuir desenho ergonômico permitindo adequada empunhadura e fácil acionamento;
- Os dispositivos de regulagem devem ser projetados de modo a evitar movimentos involuntários, bem como travamentos ou afrouxamentos indesejados das partes estruturais da cadeira;
- Em todas as uniões de partes metálicas, deverá haver no mínimo dois cordões de solda em lados opostos;
- Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias;
- As partes lubrificadas da cadeira devem ser protegidas, de modo a evitar o contato com o corpo e com as roupas do usuário em posição sentada;
- Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos;



# UNIVERSIDADE DE SÃO PAULO

SUPERINTENDÊNCIA DE SAÚDE

Divisão de Saúde Ocupacional

Serviço Especializado em Engenharia de Segurança e Medicina do Trabalho

SESMT

- Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material;
- Garantia do fabricante de 1 ano (mínimo).

FORNECER CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ENSAIOS DA NBR 13962:2018 – MÓVEIS PARA ESCRITÓRIOS – CADEIRAS – REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO.

Elaborado por



**Guilherme AG Santos**  
Engenheiro de Segurança do Trabalho  
SESMT-USP