



UNIVERSIDADE DE SÃO PAULO

SUPERINTENDÊNCIA DE SAÚDE

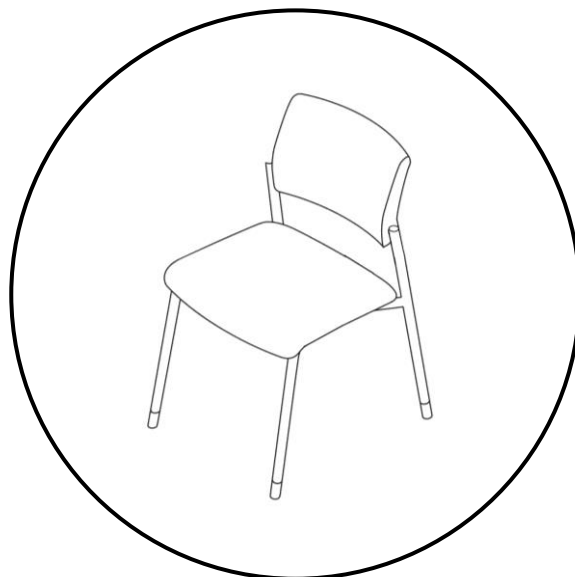
Divisão de Saúde Ocupacional

Serviço Especializado em Engenharia de Segurança e Medicina do Trabalho

SESMT

Memorial descritivo VI

Cadeira fixa estofada, encosto em tela, empilhável, sem braços, montada sobre armação tubular de aço.



CARACTERÍSTICAS

ASSENTO E ENCOSTO

- Dimensões^(Tolerância de +/-10%):
 - ◇ assento: 460 mm (largura) x 450 mm (profundidade);
 - ◇ encosto: 410 mm (largura) x 400 mm (extensão vertical);
- Fabricados em compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos;
- Estofados do assento com espuma de poliuretano expandido, espessura 30 mm (mínimo), colada à madeira e revestida com tecido;

Espumas devem estar em conformidade com as normas:

- Norma NBR 8516 - Resistência ao rasgamento;
- Norma NBR 9176 - Força de indentação;
- Norma NBR 9177 - Fadiga dinâmica (perda de espessura);

- Encosto em tela flexível de alta resistência;
- Assento e encosto fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos;



UNIVERSIDADE DE SÃO PAULO

SUPERINTENDÊNCIA DE SAÚDE

Divisão de Saúde Ocupacional

Serviço Especializado em Engenharia de Segurança e Medicina do Trabalho

SESMT

- Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos;
- Tecido de composição 100% Poliéster, cor PRETA.

ESTRUTURA

- Estrutura confeccionada em aço carbono, com quatro apoios no piso;
- Ponteiros de fechamento de topos e sapatas em polipropileno ou nylon injetadas, na cor e tonalidade da tinta da estrutura metálica, fixadas através de encaixe;
- Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos;
- Nas partes metálicas pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, na cor PRETA com acabamento FOSCO;
- Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias;
- Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material;
- Garantia do fabricante de 5 anos (mínimo).

FORNECER CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ENSAIOS DA NBR 13962:2018 – MÓVEIS PARA ESCRITÓRIOS – CADEIRAS – REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO.

Elaborado por


Guilherme AG Santos
Engenheiro de Segurança do Trabalho
SESMT-USP