



# UNIVERSIDADE DE SÃO PAULO

SUPERINTENDÊNCIA DE SAÚDE

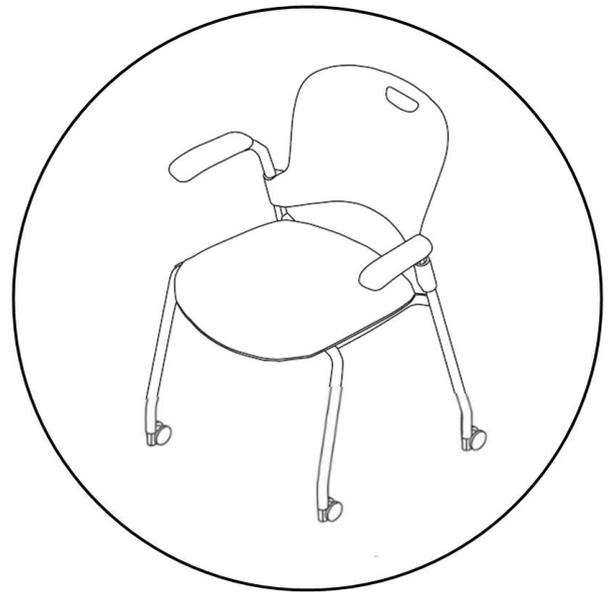
Divisão de Saúde Ocupacional

Serviço Especializado em Engenharia de Segurança e Medicina do Trabalho

SESMT

## Memorial descritivo VII

**Cadeira fixa estofada, encosto em tela, empilhável, com braços fixos, com rodízios, montada sobre armação tubular de aço.**



### CARACTERÍSTICAS

#### ASSENTO E ENCOSTO

- Dimensões (Tolerância de +/-10%).
  - ◇ assento: 460 mm (largura) x 450 mm (profundidade);
  - ◇ encosto: 410 mm (largura) x 400 mm (extensão vertical);
  - ◇ braços: 45 mm (largura) x 320 mm (comprimento);
- Fabricados em compensado anatômico moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos;
- Estofados do assento com espuma de poliuretano expandido, espessura 30 mm (mínimo), colada à madeira e revestida com tecido;

#### **Espumas devem estar em conformidade com as normas:**

- Norma NBR 8516 - Resistência ao rasgamento;
- Norma NBR 9176 - Força de indentação;
- Norma NBR 9177 - Fadiga dinâmica (perda de espessura);

- Encosto em tela flexível de alta resistência;



# UNIVERSIDADE DE SÃO PAULO

SUPERINTENDÊNCIA DE SAÚDE

Divisão de Saúde Ocupacional

Serviço Especializado em Engenharia de Segurança e Medicina do Trabalho

## SESMT

- Assento e encosto fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos;
- Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos;
- Tecido de composição 100% Poliéster, cor PRETA.

### ESTRUTURA

- Rodízios duplo (Tipo W) com rodas de 50 mm (mínimo). Rodas para pisos frios revestidas de material resiliente, que apresentem banda de rodagem macia;
- Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos;
- Nas partes metálicas pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, na cor PRETA com acabamento FOSCO;
- Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias;
- Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material;
- Garantia do fabricante de 5 anos (mínimo).

FORNECER CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ENSAIOS DA NBR 13962:2018 – MÓVEIS PARA ESCRITÓRIOS – CADEIRAS – REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO.

Elaborado por

  
**Guilherme AG Santos**  
Engenheiro de Segurança do Trabalho  
SESMT-USP