



UNIVERSIDADE DE SÃO PAULO

SUPERINTENDÊNCIA DE SAÚDE

Divisão de Saúde Ocupacional

Serviço Especializado em Engenharia de Segurança e Medicina do Trabalho

SESMT

Memorial descritivo VIII

Cadeira giratória estofada, espaldar médio em tela, com apóia-braços reguláveis e rodízios, dotada de mecanismo amortecedor e regulador do assento e do encosto.



CARACTERÍSTICAS

ASSENTO E ENCOSTO

- Dimensões (Tolerância de +/-10%).
 - ◇ assento: 500 mm (largura) x 465 mm (profundidade);
 - ◇ encosto: 450 mm (largura) x 560 mm (extensão vertical);
 - ◇ apoio de braços: 60 mm (largura) x 230 mm (comprimento);
- Assento fabricado em compensado anatômico, moldado a quente, oriundo de madeira de reflorestamento ou de procedência legal, isento de rachaduras, e deterioração por fungos ou insetos;
- Encosto em tela flexível de alta resistência;
- Apoio de braço com regulagem de altura;
- Estofados do assento com espuma de poliuretano expandido, de espessura mínima de 50 mm, colada à madeira e revestida com tecido.



UNIVERSIDADE DE SÃO PAULO

SUPERINTENDÊNCIA DE SAÚDE

Divisão de Saúde Ocupacional

Serviço Especializado em Engenharia de Segurança e Medicina do Trabalho

SESMT

Espumas devem estar em conformidade com as normas:

- Norma NBR 8516 - Resistência ao rasgamento;
- Norma NBR 9176 - Força de indentação;
- Norma NBR 9177 - Fadiga dinâmica (perda de espessura);

- Fixados à estrutura por meio de porcas com garras e parafusos;
- Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente à produtos químicos;
- Tecido com composição 100% Poliéster na cor preta;

ESTRUTURA

- Mecanismo de regulagem de inclinação do assento e encosto acionado por alavanca, com bloqueio em até 4 posições, através de sistema tipo sincronizado com ajuste na proporção 2:1;
- Coluna de regulagem de altura do assento por acionamento hidráulico a gás com curso de 80mm (mínimo);
- Suporte de peso: 110 Kg (peso mínimo);
- Base em formato de estrela com cinco pontas;
- Apoio de braços em formato anatômico, regulável (acionamento por botão), injetados em poliuretano por processo "integral skin" e alma de aço;
- Nas partes metálicas pintura eletrostática a pó, tinta híbrida Epóxi/Poliéster, polimerizada em estufa, na cor PRETA com acabamento FOSCO;
- Rodízios duplo (Tipo W) com rodas de 60 mm (mínimo). Rodas para pisos frios revestidas de material resiliente, que apresentem banda de rodagem macia;
- Manípulos de regulagens e alavancas com manoplas em material polimérico injetado;



UNIVERSIDADE DE SÃO PAULO

SUPERINTENDÊNCIA DE SAÚDE

Divisão de Saúde Ocupacional

Serviço Especializado em Engenharia de Segurança e Medicina do Trabalho

SESMT

- Os dispositivos de regulagem das cadeiras giratórias devem ser projetados de modo que possam ser operados pelo usuário em posição sentada, ainda que seja necessário erguer-se da cadeira para fazer o acionamento no caso da regulagem de altura do assento;
- Os dispositivos de regulagem devem ser projetados de modo a evitar movimentos involuntários, bem como travamentos ou afrouxamentos indesejados das partes estruturais da cadeira;
- Soldas deverão ter superfícies lisas e homogêneas, devendo não apresentar nenhuma superfície áspera, pontos cortantes ou escórias;
- As partes lubrificadas da cadeira devem ser protegidas, de modo a evitar o contato com o corpo e com as roupas do usuário em posição sentada;
- Peças Injetadas não devem apresentar rebarbas, falhas de injeção ou partes cortantes, devendo ser utilizados materiais puros e pigmentos atóxicos;
- Para fabricação é indispensável seguir especificações técnicas e atender as recomendações das normas específicas para cada material;
- Garantia do fabricante de 5 anos (mínimo).

FORNECER CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM ENSAIOS DA NBR 13962:2018 – MÓVEIS PARA ESCRITÓRIOS – CADEIRAS – REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIO.

Elaborado por



Guilherme AG Santos
Engenheiro de Segurança do Trabalho
SESMT-USP